



BEZPOŚREDNI IMPORTER

KOTŁY NA BIOMASĘ

NIEZAWODNE ŹRÓDŁO CIEPŁA
30 KW - 1 MW I WIĘKSZE

- ZRĘBKA • TROCINY
- PYŁ DRZEWNY
- INNE PALIWA
BIOMASOWE



HEIZOMAT | AMR - BEZPOŚREDNI IMPORTER
SPRZEDAŻ • MONTAŻ • URUCHOMIENIE • SERWIS



DZIAŁAMY NA TERENIE
CAŁEJ POLSKI



+48 788 48 00 48

DLACZEGO HEIZOMAT?

NIEMIECKA TECHNOLOGIA TWORZONA OD 1982 ROKU

HEIZOMAT od ponad 40 lat rozwija rozwiązania przeznaczone do automatycznego spalania biomasy. Kotły produkowane w Niemczech łączą solidną konstrukcję, wysoką sprawność oraz rozwiązania pozwalające ograniczyć codzienną obsługę kotłowni. Urządzenia projektowane są zarówno dla mniejszych instalacji grzewczych, jak i dużych obiektów przemysłowych, gospodarstw rolnych, tartaków, zakładów drzewnych, suszarni i wielu innych obiektów.



NIEMIECKA JAKOŚĆ

Produkcja w Niemczech
i ponad 40 lat
doświadczenia.



WYSOKA SPRAWNOŚĆ

Sprawność kotłów
powyżej 93%.



AUTOMATYCZNA PRACA

Automatyczne podawanie paliwa,
rozpalanie, spalanie, czyszczenie
i usuwanie popiołu.



BEZPIECZEŃSTWO

Rozwiązania chroniące instalację
m.in. przed możliwością cofnięcia
płomienia w kierunku magazynu
paliwa.



SZEROKI ZAKRES MOCY

Od 30 kW do
1 MW i większe.



KLASA 5 • ECODSIGN

Kotły spełniają wysokie
wymagania dotyczące
sprawności i emisji.



HEIZOCLEAN

Każdy kocioł wyposażony
jest w elektrofiltry
HEIZOCLEAN.



DODATKOWE OCZYSZCZANIE SPALIN

Możliwość zastosowania
cyklonu, który dodatkowo
oczyszcza spaliny.

CZYSTSZE SPALINY



ELEKTROFILTRY HEIZOCLEAN

Skutecznie ograniczają
emisję pyłu w spalinach,
pomagając spełnić
wymagania najwyższych
norm środowiskowych.



POŁĄCZENIE TECHNOLOGII

jeszcze czystsze
spaliny



CYKLON

Dodatkowe urządzenie
do oczyszczania spalin
ze średniej i większej
frakcji pyłów.
Zwiększa skuteczność
całego systemu
filtracji.



SPRZEDAŻ



MONTAŻ



URUCHOMIENIE



SERWIS

BEZPOŚREDNI IMPORTER

RHK-AK CZY HSK-RA?

DWA ROZWIĄZANIA. JEDNA TECHNOLOGIA HEIZOMAT.

Dobór odpowiedniego kotła zależy przede wszystkim od rodzaju dostępnego paliwa, jego wilgotności oraz wymaganej mocy instalacji.

RHK-AK

30 kW - 1 MW i większe



PRZEZNACZONY DO SPALANIA:



zrębek
drzewnych



pelletu
drzewnego



tupin
roślinnych

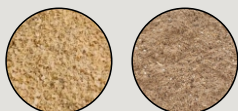


innych
odpowiednio
dobrych paliw
biomasowych
o większej frakcji

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- możliwość wykorzystania paliwa o różnej jakości i wilgotności
- wysoka sprawność
- automatyczne rozpalanie
- automatyczne podawanie paliwa
- automatyczne czyszczenie
- automatyczne odpowielanie
- rozwiązania przeznaczone również dla dużych instalacji przemysłowych

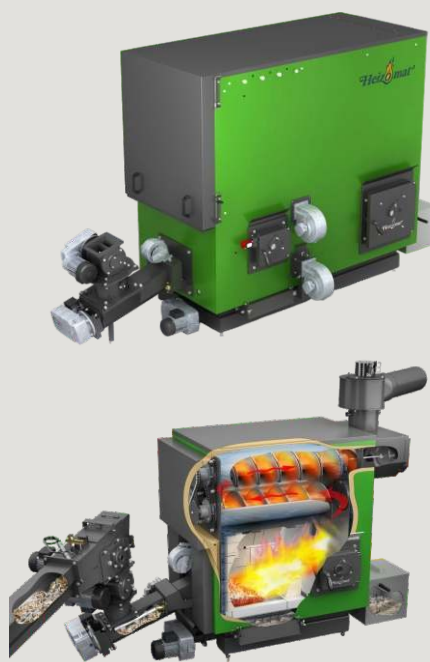
NIE WOLNO SPALAĆ:



trocin ani pyłu
stolarskiego

HSK-RA

30 - 450 kW



PRZEZNACZONY DO SPALANIA:



zrębek
drzewnych



trocin
drewnianych



pyłu
stolarskiego



pelletu
drzewnego



mieszanek
zboż i ziaren



tupin
roślinnych

NAJWAŻNIEJSZE CECHY:

- wysoka sprawność
- automatyczna praca
- automatyczne rozpalanie
- niewielkie wymagania dotyczące codziennej obsługi
- automatyczne podawanie paliwa
- automatyczne czyszczenie
- automatyczne odpowielanie

WSPÓLNE CECHY OBU MODELI



AUTOMATYCZNE
ROZPALANIE

Proces uruchamiania jest automatycznie - zgodnie z zapotrzebowaniem instalacji.



AUTOMATYCZNE
PODAWANIE PALIWA

Paliwo transportowane jest z magazynu bezpośrednio do kotła.



AUTOMATYCZNE
CZYSZCZENIE

System ogranicza konieczność ręcznego czyszczenia wymiennika.



AUTOMATYCZNE
ODPOWIELANIE

Popiół transportowany jest automatycznie do zewnętrznego pojemnika.



WYSOKA
SPRAWNOŚĆ

Sprawność kotłów powyżej 93%.



KLASA 5

Spełnia wymagania najwyższej klasy emisji.



ECODESIGN

Zgodność z wymaganiami unijnymi dla urządzeń energetycznych.



ELEKTROFILTRY
HEIZOCLEAN

Ograniczają emisję pyłów w spalinach.



MOŻLIWOŚĆ
ZASTOSOWANIA
CYKLONU

Dodatkowo oczyszczanie spalin.

BEZPOŚREDNI IMPORTER

TECHNOLOGIA HEIZOMAT

CO ZNAJDUJE SIĘ WEWNĄTRZ KOTŁA?

Na sprawność, bezpieczeństwo i trwałość kotła wpływa nie jeden element, lecz cały zespół współpracujących ze sobą rozwiązań.

ELEMENT	HSK-RA	RHK-AK
Typ kotła	Uniwersalny kocioł na biomasę	Kocioł przeznaczony przede wszystkim do spalania zrębki
Zakres mocy	30-450 kW	30 kW – 1 MW i większe
Rodzaje paliwa	Zrębka, trociny, pył stolarski, pellet, mieszanki ziaren i zbóż, tępiny oraz inne odpowiednio dobrane paliwa biomasowe	Zrębka, w tym zrębka o zróżnicowanej jakości i wilgotności, pellet, tępiny oraz inne odpowiednio dobrane paliwa biomasowe o większej frakcji
Paliwa niedozwolone	-	Nie jest przeznaczony do spalania trocin ani pyłu stolarskiego
Dopasowanie ustawień	Przy zmianie paliwa, jego wilgotności lub frakcji należy odpowiednio dostosować parametry pracy kotła	Przy zmianie paliwa, jego wilgotności lub frakcji należy odpowiednio dostosować parametry pracy kotła
Sposób spalania	Biomasa transportowana jest podajnikiem do strefy spalania, gdzie tworzy warstwę paliwa. W tym miejscu zachodzi cały proces spalania	Paliwo transportowane jest przez palenisko za pomocą łańcucha rusztowego, który przesuwając je przez całą długość kotła
Etapy spalania	Proces spalania odbywa się w jednej strefie paleniska	Paliwo przechodzi kolejno przez strefę poduszowania oraz spalania właściwego
Szamot	Szamot w strefie spalania pomaga utrzymywać wysoką temperaturę i stabilne warunki procesu	Konstrukcja paleniska dostosowana do spalania paliwa przesuwanego po ruszcie łańcuchowym
Dysze napowietrzające	Dysze doprowadzają powietrze do paleniska od wewnątrz, wspomagając prawidłowy przebieg procesu spalania	Doprowadzenie powietrza dostosowane do poszczególnych stref spalania



HSK-RA - PALENISKO Z SZAMOTEM



Szamot w strefie spalania pomaga utrzymywać wysoką temperaturę i stabilne warunki procesu, co przekłada się na wysoką sprawność i niską emisję.



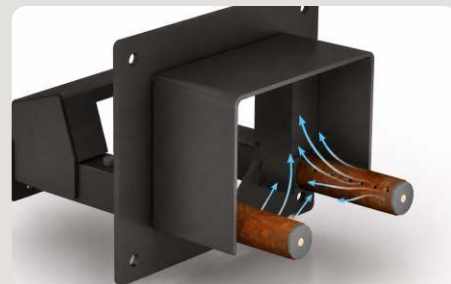
RHH-AK - RUSZT ŁAŃCUCHOWY



Paliwo przesuwane jest przez ruszt łańcuchowy na całej długości kotła. Kolejne strefy umożliwiają poduszanie paliwa oraz jego efektywne spalanie.



HSK-RA - DYSZE NAPOWIERZAJĄCE



Dysze doprowadzają powietrze do paleniska od wewnątrz, wspomagając prawidłowy przebieg procesu spalania.



SPRZEDAŻ



MONTAŻ



URUCHOMIENIE



SERWIS

BEZPOŚREDNI IMPORTER

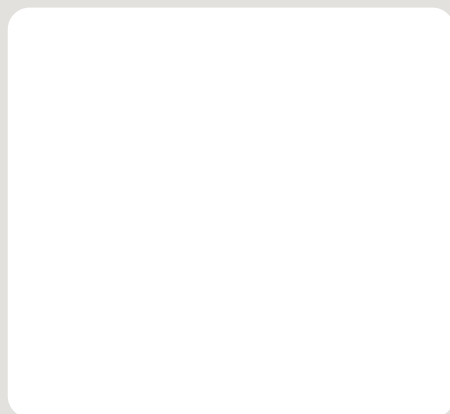
AUTOMATYKA, CZYSZCZENIE I TRWAŁOŚĆ

Rozwiązania zastosowane w kotłach HEIZOMAT ograniczają codzienną obsługę, pomagają utrzymać wysoką sprawność i zapewniają trwałość urządzenia podczas wieloletniej eksploatacji.

ELEMENT	HSK-RA	RHK-AK
Automatyczna zapalarka	Tak	Tak
Automatyczne czyszczenie wymiennika	Tak	Tak
Szczotki czyszczące płomienice	Mechaniczne szczotki automatycznie oczyszczają płomienice, pomagając utrzymać prawidłową wymianę ciepła	Mechaniczne szczotki automatycznie oczyszczają płomienice, pomagając utrzymać prawidłową wymianę ciepła
Automatyczne odpopielanie	Popiół automatycznie transportowany jest do zewnętrznego pojemnika	Popiół automatycznie transportowany jest do zewnętrznego pojemnika
Konstrukcja paleniska	Blacha 6 mm	Blacha 8 mm
Dodatkowe elementy konstrukcyjne	Dwie drzwiczki serwisowe – mniejsze w strefie spalania oraz większe zapewniające dodatkowy dostęp	System przesuwu paliwa pozwalający na pracę z bardziej wymagającą zrębką
Trwałość	Solidna konstrukcja zaprojektowana z myślą o wieloletniej eksploatacji	Bardzo wysoka trwałość przy pracy w wymagających warunkach
Normy	Klasa 5 / Ecodesign	Klasa 5 / Ecodesign
Oczyszczanie spalin	Elektrofiltr HEIZOCLEAN oraz możliwość zastosowania cyklonu	Elektrofiltr HEIZOCLEAN oraz możliwość zastosowania cyklonu
Główna zaleta	Duża uniwersalność pod względem rodzaju stosowanego paliwa	Bardzo dobre przystosowanie do zrębki o zróżnicowanej jakości i wilgotności



**AUTOMATYCZNA
ZAPALARKA**



Automatycznie uruchamia proces spalania w zależności od zapotrzebowania instalacji.



**SZCZOTKI CZYSZCZĄCE
PŁOMIENICE**



Mechaniczne szczotki automatycznie oczyszczają płomienice, utrzymując prawidłową wymianę ciepła.



**AUTOMATYCZNE
ODPOPIELANIE**



Pojemniki na popiół dostępne są w różnych pojemnościach, dobieranych do wielkości instalacji.



BEZPIECZEŃSTWO

BIOMASA POD KONTROLĄ

Bezpieczeństwo jest integralną częścią systemu HEIZOMAT. Zabezpieczenia obejmują zarówno sam kocioł, jak i drogę transportu paliwa z magazynu.



OBROTOWY ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

Stanowi mechaniczne oddzielenie magazynu paliwa od kotła i zabezpiecza drogę transportu przed możliwością cofnięcia się ognia.

Obrotowa konstrukcja zaworu porcjkuje paliwo i przekazuje je dalej do systemu podawania, zachowując stałe rozdzielanie poszczególnych części instalacji.



TERMOSTAT BEZPIECZEŃSTWA

Chroni kocioł przed nadmiernym wzrostem temperatury. W przypadku przegrzania termostat współpracuje z systemem „Strażak”, który może uruchomić dopływ wody do kanału podawania paliwa.



„STRAŻAK”

Dodatkowe zabezpieczenie przeciwpożarowe znajdujące się w kanale nad zaworem celkowym. Termostat współpracujący z systemem „Strażak” może w razie potrzeby uruchomić dopływ wody do kanału podawania paliwa, chroniąc instalację przed rozprzestrzenianiem się ognia.



AUTOMATYKA

Sterownik stale nadzoruje pracę kotła i współpracujących urządzeń. W przypadku wykrycia nieprawidłowości może zatrzymać odpowiednie elementy instalacji i wygenerować alarm.



Kilka niezależnych rozwiązań – jeden cel: bezpieczna praca całego systemu.



SPRZEDAŻ



MONTAŻ



URUCHOMIENIE



SERWIS

BEZPOŚREDNI IMPORTER

AUTOMATYZACJA I STEROWANIE

MNIEJ OBSŁUGI. WIĘCEJ AUTOMATYKI.

Nowoczesna kotłownia na biomasę nie musi oznaczać codziennego rozpalania, ręcznego dokładania paliwa i ciągłego czyszczenia.



1



AUTOMATYCZNE ROZPALANIE

Automatycznie uruchamia proces spalania w zależności od zapotrzebowania instalacji.

2



AUTOMATYCZNE PODAWANIE PALIWA

Paliwo transportowane jest z magazynu bezpośrednio do kotła. Ilość podawanego paliwa dostosowana jest do aktualnej pracy urządzenia.

3



AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE

Mechaniczny system czyszczenia, w tym szczotki czyszczące płomienice, ogranicza osadzanie się zanieczyszczeń na powierzchniach wymiany ciepła.

4



AUTOMATYCZNE ODPOPIELANIE

Popiół usuwany jest automatycznie z kotła do zewnętrznego pojemnika.



OBSŁUGA W PRAKTYCE

Codzienna obsługa kotłowni zostaje ograniczona do minimum. Użytkownik przede wszystkim:

- opróżnia pojemnik z popiołem,
- kontroluje pracę instalacji,
- w przypadku zmiany rodzaju, jakości, wilgotności lub frakcji paliwa odpowiednio dostosowuje ustawienia i parametry pracy.



CAŁA KOTŁOWNIA POD KONTROLĄ

Sterownik HEIZOMAT nadzoruje pracę kotła oraz współpracujących z nim elementów instalacji. Automatyka dopasowuje proces spalania do aktualnego zapotrzebowania na ciepło i kontroluje najważniejsze parametry pracy.

STEROWNIK HEIZOMAT



czytelna obsługa



kontrola temperatury



sterowanie procesem spalania



sterowanie podawaniem paliwa



obsługa elementów instalacji



komunikaty i alarmy



kontrola parametrów pracy

APLIKACJA HEIZOMAT

Dostęp do kotłowni również wtedy, gdy użytkownik nie znajduje się na miejscu.

W zależności od konfiguracji:

- podgląd pracy kotła
- kontrola parametrów
- informacje o stanie instalacji
- komunikaty i alarmy
- analiza historii pracy
- zdalny dostęp do systemu



WYGARNIAKI I SYSTEMY PODAWANIA PALIWA

Niezawodne i elastyczne rozwiązania dopasowane do Twojej kotłowni. Zapewniają bezpieczne, automatyczne i efektywne dostarczanie paliwa z magazynu do kotła.



WYGARNIAKI OBROTOWE

Automatycznie pobierają paliwo z magazynu i przekazują je do dalszego systemu transportowego.



SYSTEMY ŚLIMAKOWE

Odpowiadają za transport biomasy pomiędzy poszczególnymi elementami instalacji – od magazynu paliwa w kierunku kotła.



ROZWIĄZANIA ŁAŃCUCHOWE / HYDRAULICZNE

Stosowane w odpowiednio dobranych instalacjach, szczególnie tam, gdzie wymagają tego rodzaj paliwa, konstrukcja magazynu lub większe wymagania transportowe.



INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA MAGAZYNOWE

System może zostać dopasowany do dostępnego pomieszczenia, jego wymiarów, sposobu dostarczania paliwa oraz potrzeb konkretnej kotłowni.



WYGARNIAK OBROTOWY

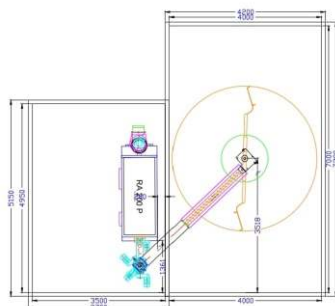


TRANSPORT PALIWA

JAK DZIAŁA SYSTEM PODAWANIA PALIWA

- 1 MAGAZYN PALIWA**
Bezpieczne i wygodne składowanie.
- 2 POBIERANIE PALIWA**
Automatyczne pobieranie paliwa za pomocą wygarniania.
- 3 TRANSPORT PALIWA**
Transport paliwa za pomocą przenośnika ślimakowego lub łańcuchowego.
- 4 PODAWANIE DO KOTŁA**
Automatyczne i efektywne dozowanie paliwa do kotła Heizomat.

PRZYKŁADOWY RYSUNEK TECHNICZNY SYSTEMU
(indywidualny projekt dla Klienta)



SPRZEDAŻ



MONTAŻ



URUCHOMIENIE

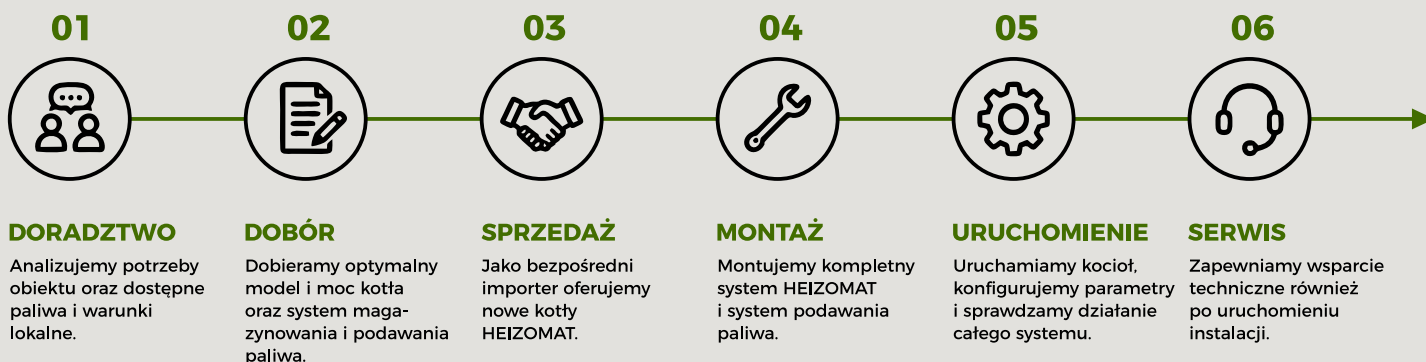


SERWIS

AMR:

**OD DOBORU KOTŁA
DO URUCHOMIENIA KOTŁOWNI**

Zapewniamy kompleksową obsługę inwestycji – od analizy potrzeb, przez dobór i montaż, aż po uruchomienie i serwis.

**JEDEN PARTNER.
CAŁY PROCES.****JAK DZIAŁAMY?
6 KROKÓW DO SPRAWNEJ KOTŁOWNI**

**DZIAŁAMY
NA TERENIE
CAŁEJ POLSKI**

Od niewielkich instalacji
po duże kotłownie przemysłowe.



REALIZACJE

KOTŁY HEIZOMAT W PRAKTYCE

Wybrane realizacje kotłowni HEIZOMAT wykonanych dla różnych obiektów i zastosowań.



Ciepłownia
RHK-AK 400 kW



Tartak
HSK-RA 75 kW



Stolarnia
HSK-RA 60 kW



Kotłownia kontenerowa
HSK-RA 450 kW



Stolarnia
HSK-RA 200 kW



Gospodarstwo rolne
HSK-RA 200 kW



SPRZEDAŻ



MONTAŻ



URUCHOMIENIE



SERWIS

RĘBAKI HEIZOHACK

Od drewna do gotowej zrębki

Rębaki **HEIZOHACK** umożliwiają przygotowanie zrębki z drewna, gałęzi i pozostałości drzewnych. Szeroka gama modeli i konfiguracji pozwala dobrać urządzenie do rodzaju materiału oraz wymaganej wydajności.

 szeroki wybór modeli	 wysoka wydajność	 solidna konstrukcja
 różne systemy podawania	 uniwersalne zastosowanie	 zrębka najwyższej jakości



**OD DREWNA
DO GOTOWEJ ZRĘBKII**

Od przygotowania paliwa
po produkcję ciepła.



BEZPOŚREDNI IMPORTER

KOTŁY NA BIOMASĘ

SPRZEDAŻ • MONTAŻ • URUCHOMIENIE • SERWIS



AMR Remigiusz Rumiński
Pałubice 46a
83-340 Sierakowice



+48 788 48 00 48



kotlownie.amr@gmail.com



www.kotlownienabiomase.pl

DZIAŁAMY NA TERENIE CAŁEJ POLSKI



*Technologia,
której możesz zaufać.*