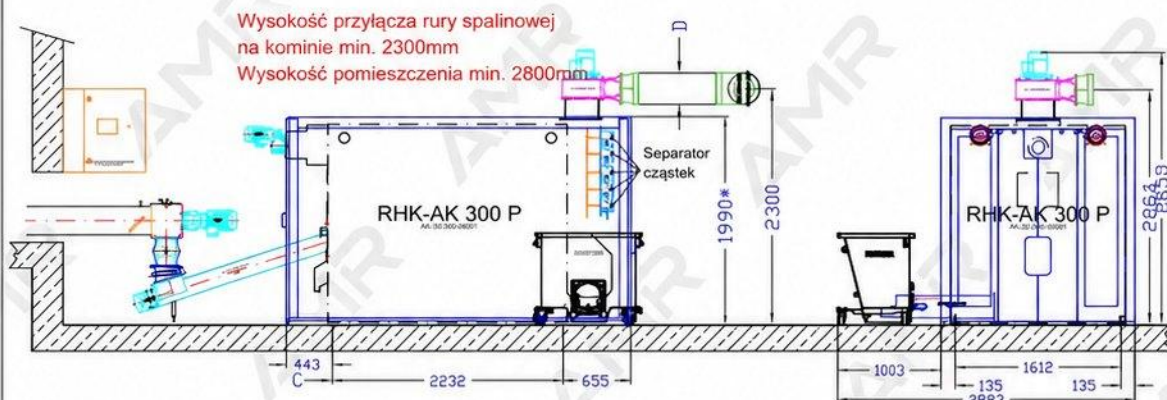


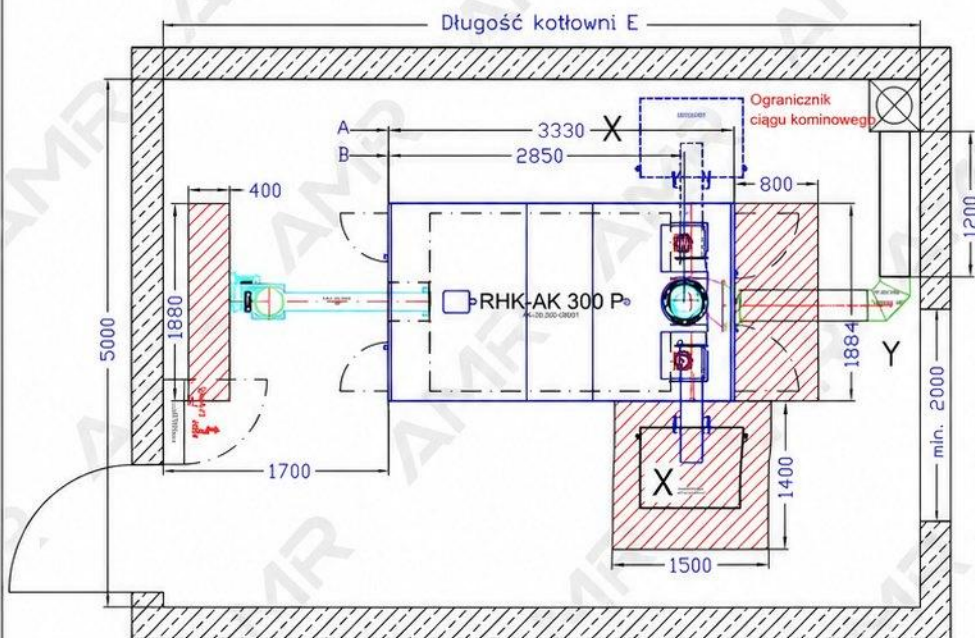


Przy wysokości transportowej należy uwzględnić minimalny zapas 50 mm na narzędzia montażowe.

Dmuchawa gazów spalinowych RGG350
- H170mm - Rura spalinowa -D-

	A	B	C	D	E
RHK-AK 250P/PZ	3330	2850	2232	300	7300
RHK-AK 300P/PZ	3330	2850	2232	300	7300
RHK-AK 400P/PZ	3830	3350	2732	350	7800
RHK-AK 450P/PZ	4130	3650	3032	350	8100
RHK-AK 500P/PZ	4130	3650	3032	350	8100

Wymagana prosta sekcja pomiarowa wynosi do 1000 mm do 75 kW i od 100 do 100 kW 4x rura spalinowa -Ø, ale min. 1000 mm. Wymagane przyłącza po stronie rury spalinowej muszą być wykonane na miejscu.





1.2 Dane techniczne

RHK-AK 250-300 P/PZ

Oznaczenie	Jednostka	RHK-AK 250 (P+PZ)	RHK-AK 300(P+PZ)
Szerokość transportowa	mm	1700	1700
Długość transportowa	mm	3030	3030
Wysokość transportowa	mm	1990	1990
Pojemność wodna	litr	1258	1258
Masa	kg	5400	5400
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	29,70	29,70
Zakres mocy cieplnej	kW	75-250	75-300
Nominalna moc cieplna	kW	250	300
Sprawność przy wiorach FL/PL	%	94,5/94,3 / 92,8/91,1	94,4/94,3 / 93,2/92,2
Wymagane podciśnienie w kominie	Pa	5	
Masowy przepływ spalin FL / PL	g/s	231 / 83	252 / 83
Temperatura spalin FL/PL	°C	101/69 / 93/80	103/69 / 97/77
Wymagane podciśnienie dopływu powietrza FL / PL	Pa	19/16 / 28/30	22/21 / 29/29
Ciśnienie wody przy 10K	mbar	107,55	126,90
Ciśnienie wody przy 20K	mbar	27,89	32,86
Maks. dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3 odpowiednio 5**	
Zasilanie	mm	DN80	
Powrót	mm	DN80	
Przylącze bezpieczeństwa przepływu	cal	1 1/2	
Przylącze bezpieczeństwa powrotu	cal	1 1/2	
Napełnianie/Opróżnianie	cal	2	
Odpowietrznik	cal	1/2	
Średnica rury spalinowej	mm	300	300
Minimalny przekrój wlotu powietrza	cm ²	550	650
Przepływ powietrza przy 15K	m ³ /h	14,33	17,20
Drzwiczki kotła		2	
Krzączki kotła		5	
Sprawność ogrzewania w okresie przejściowym	%	81 / 77	82 / 81
Maks. temperatura przepływu bez SWT****	°C	85	
Maks. temperatura przepływu z SWT****	°C	95****	
Min. temperatura powrotu	°C	55	
Paliwo		A1 / P16S - P31S / M30 itp. zgodnie z DIN EN ISO 17225-4	
Zalecana objętość bufora	litr	20 / kW mocy nominalnej cieplnej***	
Pobór mocy elektrycznej Pn / Pmin(P)	kW	0,577 / 0,209	0,795/0,283
Pobór mocy elektrycznej Pn / Pmin(PZ)	kW	0,710 / 0,500	0,884/0,477
Pobór mocy w trybie czuwania	kW	0,012	
Temperatura wody powrotnej z SWT****	°C	10	
Maks. dopuszczalne ciśnienie robocze z SWT****	bar	3	
Tryb pracy		niekondensacyjny	
Emisja hałasu powietrznego LwA	dBA	64*	
Środki redukujące hałas powietrzny		Tłumik gazów spalinowych**	
Elektrostatyczny separator cząstek (P)		7x Heizoclean EF185 w kolektorze FG**	
Elektrostatyczny separator cząstek (PZ)		7x Heizoclean EF185 w kolektorze + 3x w elemencie montażowym cyklonu**	
Przylącze elektryczne		400V / 3N PE - Wtyczka CEE 32A	
Zabezpieczenie elektryczne		C 32A	
Wyłącznik różnicowoprądowy		Typ A IΔN 30mA	

* Informacyjna wartość emisji systemu kotła na wióry w kotlewni; brak informacji o emisji hałasu w kominie i w jego otoczeniu

** W zależności od wyposażenia

*** Odchylenia w przypadku ustaleń

**** Wymiennik bezpieczeństwa

***** Tolerancje termostatu bezpieczeństwa muszą być przestrzegane

System może być eksploatowany wyłącznie przy podciśnieniu!

Status 01.08.2024

Strona 2 z 7

Heizomat - Budowa maszyn i systemy energetyczne GmbH
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0



1.2 Dane techniczne



RHK-AK 400-500 P/PZ

Oznaczenie	Jednostka	RHK-AK400 (P+PZ)	RHK-AK450 (P+PZ)	RHK-AK500 (P+PZ)
Szerokość transportowa	mm	1700	1700	1700
Długość transportowa	mm	3530	3830	3830
Wysokość transportowa	mm	1990	1990	1990
Pojemność wodna	litr	1580	1805	1805
Masa	kg	6200	6800	6800
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	33,75	37,10	37,10
Zakres mocy cieplnej	kW	105-400	105-455	150-500
Nominalna moc cieplna	kW	400	455	500
Sprawność przy wiorach FL/PL	%	94,1/94,4	93,8/94,4	93,7 / 94,3
Wymagane podciśnienie w kominie	Pa	5		
Masowy przepływ spalin FL / PL	g/s	294 / 83	327 / 83	359 / 83
Temperatura spalin FL/PL	°C	105/70	109/70	111 / 72
Wymagane podciśnienie dopływu powietrza FL / PL	Pa	30/27	30 / 27	27 / 25
Ciśnienie wody przy 10K	mbar	162,30	182,35	202,40
Ciśnienie wody przy 20K	mbar	42,16	47,37	52,57
Maks. dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3 odpowiednio 5**		
Zasilanie	mm	DN80		
Powrót	mm	DN80		
Przylącze bezpieczeństwa przepływu	cal	1 1/2		
Przylącze bezpieczeństwa powrotu	cal	1 1/2		
Napełnianie/Opróżnianie	cal	2		
Odpowietrznik	cal	1/2		
Średnica rury spalinowej	mm	350	350	350
Minimalny przekrój wlotu powietrza	cm ²	850	950	1050
Przepływ powietrza przy 15K	m ³ /h	22,90	25,80	28,70
Drzwiczki kotła		2		
Krótczki kotła		5		
Sezonowa sprawność ogrzewania pomieszczeń energią	%	81	81	81
Maks. temperatura przepływu bez SWT****	°C	85		
Maks. temperatura przepływu z SWT****	°C	95****		
Min. temperatura powrotu	°C	55		
Paliwo		A1 / P16S - P31S / M30 zgodnie z DIN EN ISO 17225-4		
Zalecana objętość bufora	litr	20 / kW mocy nominalnej cieplnej***		
Pobór mocy elektrycznej P _n / P _{min} (P)	kW	1,232 / 0,430	1,563 / 0,430	1,787 / 0,469
Pobór mocy elektrycznej P _n / P _{min} (PZ)	kW	1,232 / 0,430	1,563 / 0,430	1,802 / 0,469
Pobór mocy w trybie czuwania	kW	0,012		
Temperatura wody powrotnej z SWT****	°C	10		
Maks. dopuszczalne ciśnienie robocze z SWT****	bar	3		
Tryb pracy		niekondensacyjny		
Emisja hałasu powietrznego L _{WA}	dBA	64*		
Środki redukujące hałas powietrzny		Tłumik gazów spalinowych**		
Elektrostatyczny separator cząstek (P)		7x Heizoclean EF185 w kolektorze FG**		
Elektrostatyczny separator cząstek (PZ)		7 Heizoclean EF185 w kolektorze +3 w elemencie montażowym cyklonu**		
Przylącze elektryczne		400V / 3N PE - Wtyczka CEE 32A		
Zabezpieczenie elektryczne		C 32A		
Włącznik różnicowoprądowy		Typ A IΔN 30mA		

* Informacyjna wartość emisji systemu kotła na wióry w kotłowni; brak informacji o emisji hałasu w kominie i w jego otoczeniu

** W zależności od wyposażenia

*** Odchylenia w przypadku ustaleń

**** Wymiennik bezpieczeństwa

***** Tolerancje termostatu bezpieczeństwa muszą być przestrzegane

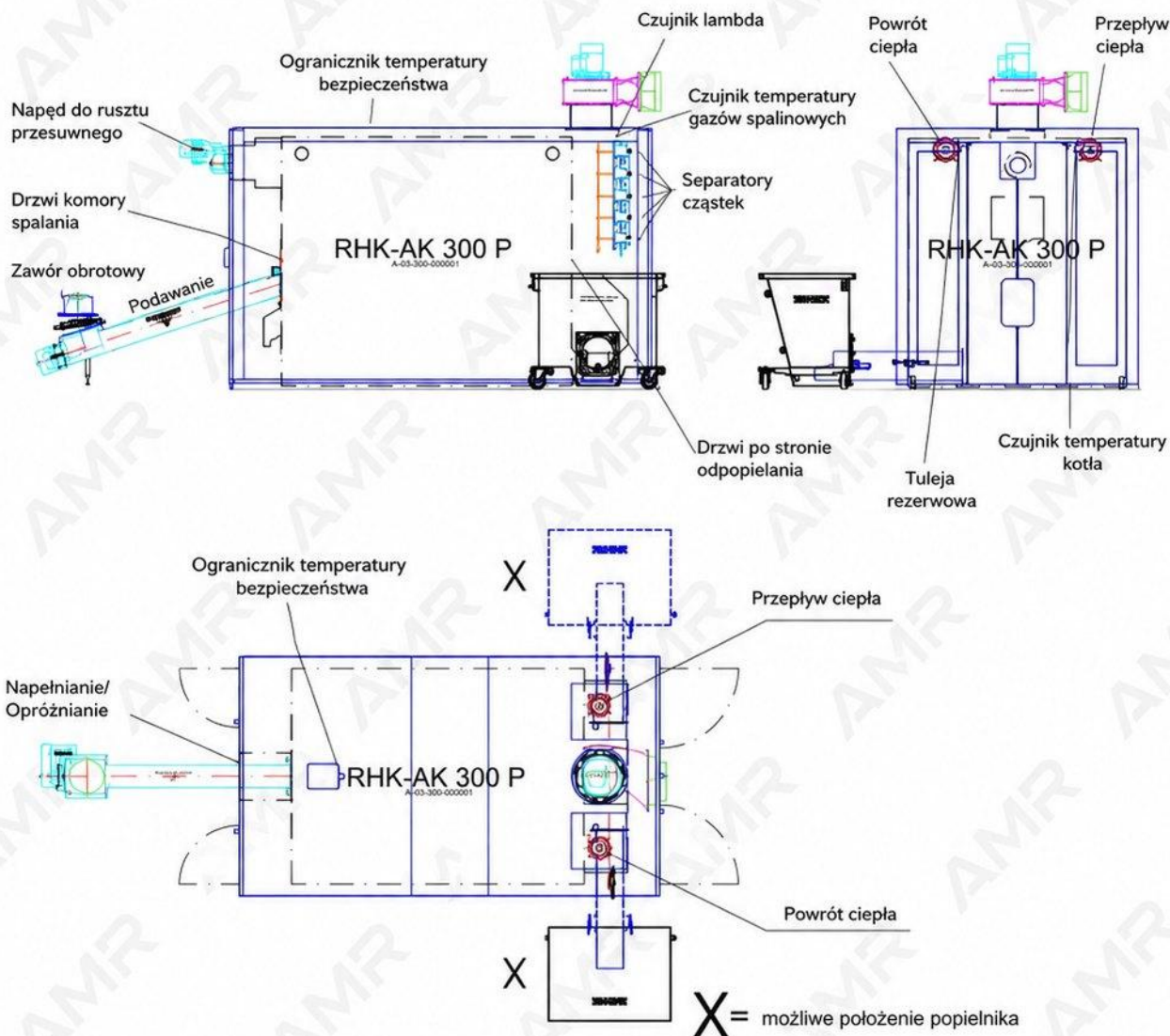
System może być eksploatowany wyłącznie przy podciśnieniu!

Status 01.08.2024

Strona 3 z 7

Heizomat - Budowa maszyn i systemy energetyczne GmbH
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0





System spalin musi być odporny na kondensację i może być eksploatowany w trybie wilgotnym/mokrym. Kocioł powinien być dostępny z każdej strony. Wysokość pomieszczenia i rozmieszczenie multicyklonu/separatorów cząstek po konsultacji ze specjalistą Heizomat.

Aby uzyskać przyłącza do niezbędnego potencjalnego wyrównania na kotle, zapoznaj się z arkuszami dodatkowymi dotyczącymi instalacji potencjalnego wyrównania.

Zalecamy bufor o pojemności 20 l/kW mocy nominalnej cieplnej lub specyfikacje odpowiedniego kraju.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych w celu dalszego rozwoju.

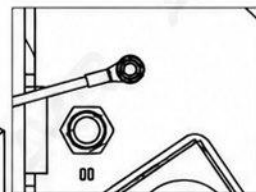
Wyposażenie systemu może się różnić w zależności od wymagań prawnych kraju docelowego.

1.4 Wyrównanie potencjałów i ekranowanie przewodów czujników



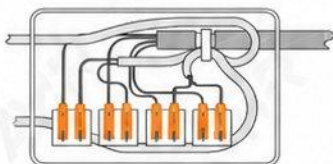
Przewód uziemiający (min. 6 mm² Cu) od skrzynki sterowniczej EF185 do skrzynki sterowniczej kotła.

Przewód uziemiający kotła (min. 16 mm² Cu)



Należy stosować ekranowane czujniki wraz z ekranowanymi przewodami przyłączeniowymi do pomiaru temperatury kotła, temperatury gazów spalinowych, temperatury powrotu i mieszacza temperatury powrotu.

Jeżeli przewody muszą być przedłużone, ekrany w złączach zaciskowych muszą być ze sobą połączone elektrycznie.

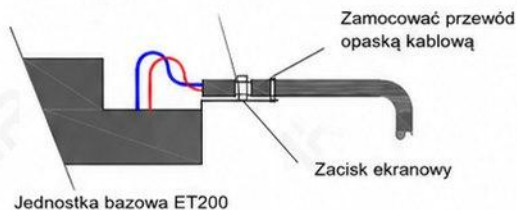


Przewód uziemiający (do 100 kW min. 6 mm², powyżej 100 kW 10 mm²) od skrzynki sterowniczej kotła do szyny wyrównania potencjałów

Uziemienie przewodów czujników w skrzynce sterowniczej:

HeizoControl ET100/ET200:

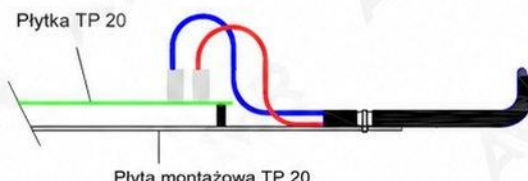
Odsłonić ekranowanie przewodu w obszarze zacisku ekranowego i zamocować za pomocą opasek kablowych.



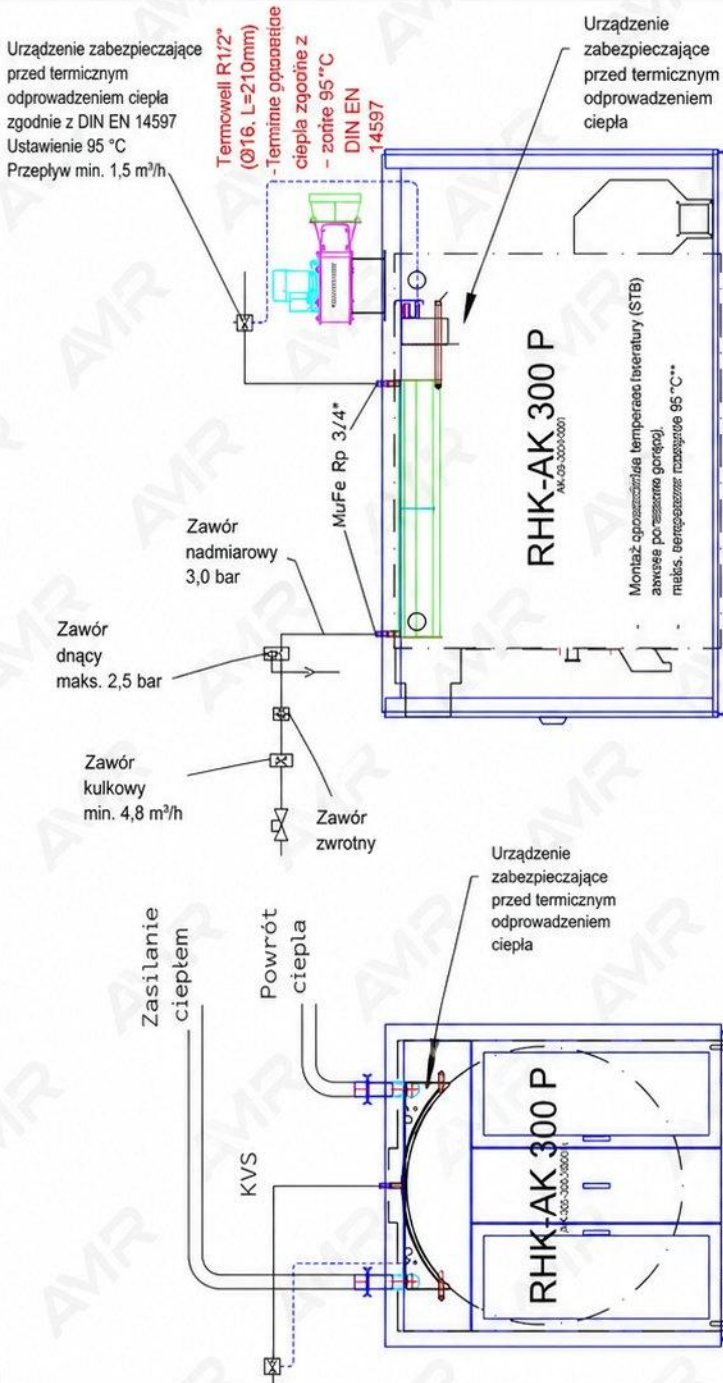
Jednostka bazowa ET200

HeizoControl TP 20:

Odsłonić ekranowanie przewodu w obszarze zacisku ekranowego. Zamocować przewód opaską kablową, aby zapewnić połączenie między stykami.



1.5 Wymiennik ciepła bezpieczeństwa
z urządzeniem zabezpieczającym
przed termicznym odprowadzeniem ciepła*



* Wyposażenie specjalne
** Należy przestrzegać tolerancji termostatu bezpieczeństwa

Uwaga!
Podczas spieniania temperatury bezpieczeństwa (STB) transportową gorącą!

Ważna uwaga:
Podczas akalizacji SWT należy zwrócić uwagę na wysokość, mogą się różnić w zależności od kraju. Instalację zaworów i urządzeń istotnych dla bezpieczeństwa musi wykonywać uprawniony inżynier ds. ogrzewnictwa. Muszą one być z jednej z normami i przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Termowell do termicznego odprowadzenia ciepła.
R₃ 1/2", D=16 mm, L=210 mm
Typ 3065, DIN TH79703

WWS – ciepłej wody wylot
zabezpieczający przed
termicznym odprowadzeniem ciepła
zawór montażowy na wylocie
KVS – wlot zimnej wody do
odprowadzania ciepła



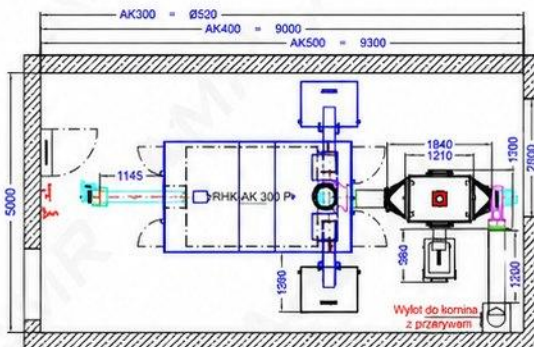
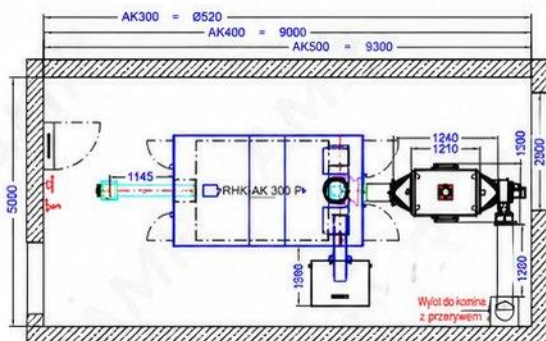
1.6 Wymagania dotyczące przestrzeni z multicyklonem RHK AK 250-500 P/PZ



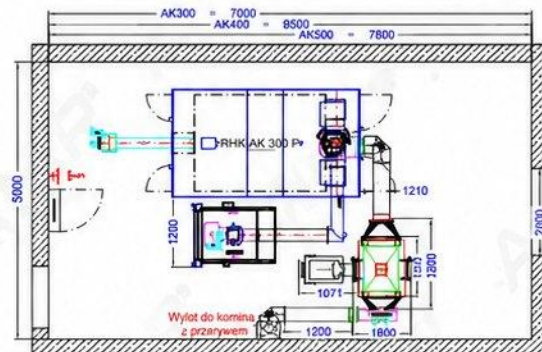
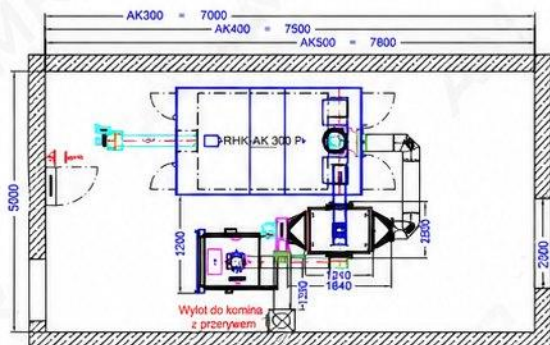
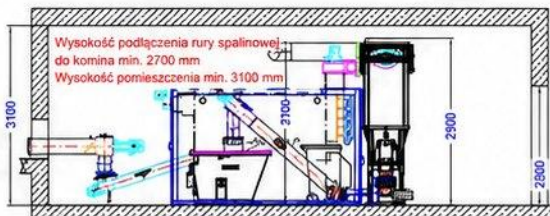
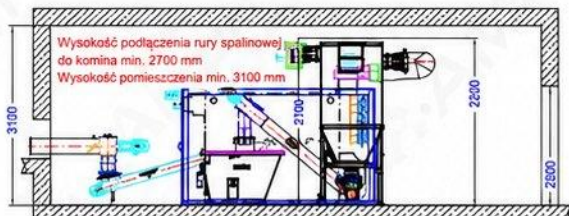
Multicyklon z popielnikiem 40 litrów
Popielnik 400 litrów bezpośrednio



Multicyklon z popielnikiem 240 litrów
Popielnik 400 litrów bezpośrednio



Multicyklon z przerywem popiołu 900 litrów



Możliwe również odbicie przerywu popiołu

Wymagana prosta sekcja pomiarowa wynosi 1000 mm do 75 kW oraz od 1000 kW 4x średnica rury spalinowej, ale minimum 1000 mm. Wymagane przyłącza po stronie rury spalinowej muszą być wykonane na miejscu.

Dane techniczne multicyklonu MC 203

Szerokość transportowa (mm)	1025
Długość transportowa (mm)	1212
Wysokość transportowa (mm)	2580
Masa (kg)	700