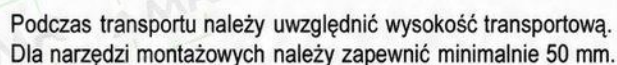


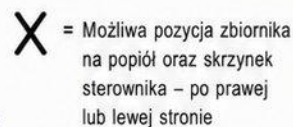
RHK-AK 30-60 P



Wysokość podłączenia rury spalinowej
na kominie min. 1850 mm
Wysokość pomieszczenia min. 2150 mm



Wymagana prosta długość pomiarowa wynosi 1000 mm do 75 kW oraz od 100 kW 4x średnica rury spalinowej, ale min. 1000 mm. Wymagane podłączenia po stronie rury spalinowej muszą być wykonane na miejscu.



Y = Otwór czyszczący musi być zamontowany w rurze spalinowej po dmuchawie spalin

Arkusz 1 z 5



Heizomat®

1.2 Dane techniczne



RHK-AK 30-60 P

Oznaczenie	Jedn.	RHK-AK 30 (P)	RHK-AK 40/50(P)	RHK-AK 60 (P)
Szerokość transportowa	mm	680	680	680
Długość transportowa	mm	1440	1640	1840
Wysokość transportowa	mm	1610	1610	1610
Zawartość wody	litr	165	205	250
Masa	kg	900	1000	1150
Powierzchnia wymiennika ciepła	m ²	3,40	4,50	5,60
Zakres mocy cieplnej	kW	9-30	12-40 / 15-50	18-60
Nominalna moc cieplna	kW	30	40-50	60
Sprawność przy zrębkach FL/PL	%	93,8 / 94,1	94,3/94,5 / 94,8/94,8	94,7/94,7
Wymagany ciąg kominowy	Pa	5		
Masa przepływu spalin FL / PL	g/s	21 / 3	31 / 11	38 / 14
Temperatura spalin FL/PL	°C	104 / 60	106/63 / 107/65	105 / 65
Wymagane podciśnienie FL / PL	Pa	10 / 10	10 / 10	11 / 11
Spadek ciśnienia wody przy 10K	mbar	13,40	13,80	14,10
Spadek ciśnienia wody przy 20K	mbar	3,48	3,58	3,66
Maks. ciśnienie robocze	bar	3 odpowiednio 4**		
Przepływ ciepła	cale	1 1/2		
Powrót ciepła	cale	1 1/2		
Napełnianie / Opróżnianie	cale	1/2		
Króciec termometru	cale	1/2		
Średnica rury spalinowej	mm	200		
Min. doprow./wyrówn. powietrza	cm ²	150	150	170
Przepływ objętościowy przy 15K	m ³ /h	1,89	2,87	3,44
Drzwi kotła		2	2	2
Klasa kotła		5		
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	%	81	82	82
Maks. temperatura przepływu bez SWT****	°C	85		
Maks. temperatura przepływu z SWT****	°C	95*****		
Min. temperatura powrotu	°C	55		
Rodzaj paliwa		A1 / P16S - P31S / M30 zgodnie z DIN EN ISO 17225-4		
Zalecana objętość bufora	litr	20 / kW nominalnej mocy cieplnej***		
Pobór mocy elektrycznej P _N / P _{min} (P)	kW	0,097 / 0,055	0,104/0,050 / 0,110/0,045	0,136 / 0,050
Pobór mocy w trybie czuwania	kW	0,01		
Temperatura zimnej wody SWT****	°C	10		
Maks. ciśnienie robocze SWT****	bar	3		
Tryb pracy		niekondensacyjny		
Emisja hałasu przenoszonego drogą powietrzną LwA	dBA	57*		
Środki redukcji hałasu przenoszonego drogą powietrzną		Tłumik spalin**		
Elektrostatyczny separator cząstek		2x Heizoclean EF185 w kolektorze spalin FG**		
Podłączenie elektryczne		400V / 3N PE - wtyczka CEE 16A		
Zabezpieczenie elektryczne		C 16A		
Wyłącznik różnicowoprądowy		Typ A IΔN 30mA		

* Emisja hałasu przenoszonego drogą powietrzną systemu kotła na zrębki w pomieszczeniu kotłowni;

brak wartości informacyjnej dla emisji hałasu przy wylocie kominu lub w jego otoczeniu

** W zależności od wyposażenia *** Odchylenia w przypadku finansowania

**** Przestrzegać tolerancji termostatów

***** Wymiennik ciepła bezpieczeństwa bezpieczeństwa

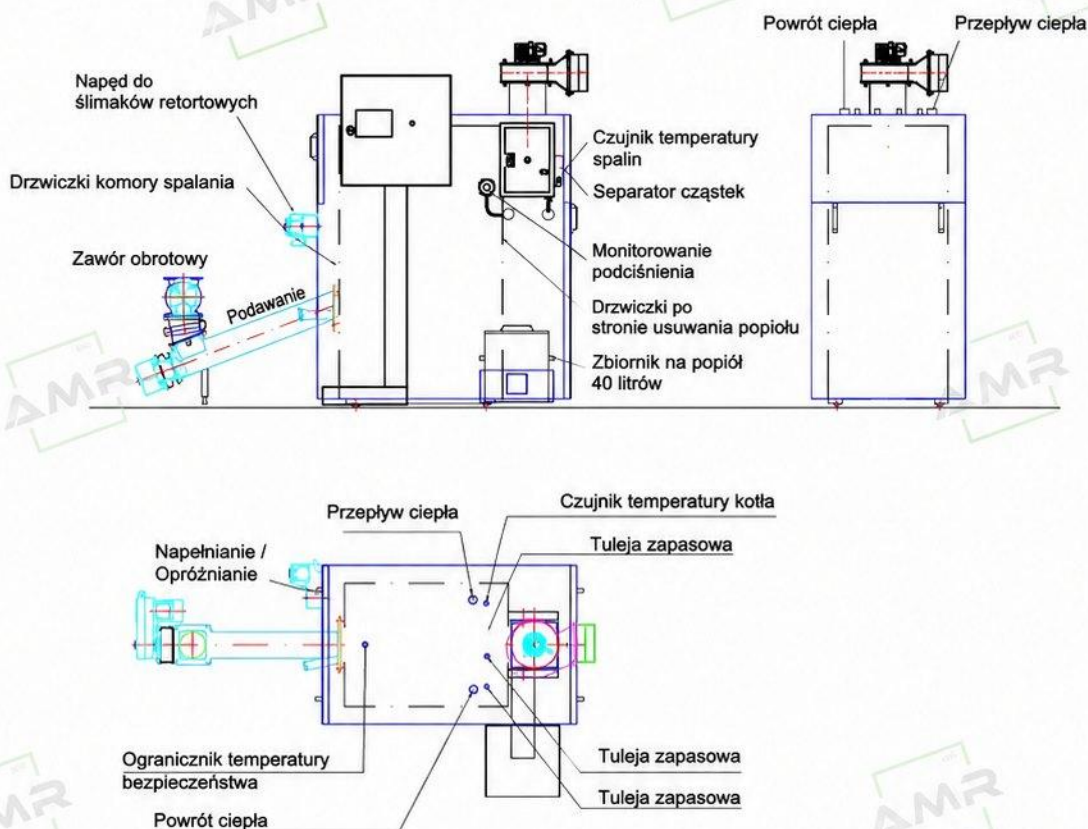
System może być eksploatowany wyłącznie przy ujemnym ciśnieniu!

Stan na 01.08.2024

Arkusze 2 z 5

Heizomat - Urządzenia Grzewcze + Systemy Energetyczne GmbH
Maicha 21 - 91710 Gunzenhausen - 09836/9797-0





System spalin musi być odporny na kondensację i może być eksploatowany w trybie wilgotnym. Kocioł powinien być dostępny z trzech stron.

Wysokość pomieszczenia oraz położenie multicyklonów/separatorów cząstek należy ustalić po konsultacji ze specjalistycznym doradcą Heizomat.

Punkty przyłączeniowe niezbędnej wyrównania potencjałów na kotle znajdują się na dodatkowych arkuszach dotyczących instalacji wyrównania potencjałów oraz montażu separatorów cząstek.

Zalecamy zastosowanie zbiornika buforowego o pojemności 20 l/kW nominalnej mocy cieplnej lub zgodnie z przepisami danego kraju.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych, które służą dalszemu rozwojowi.

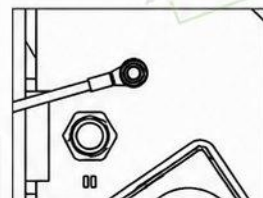
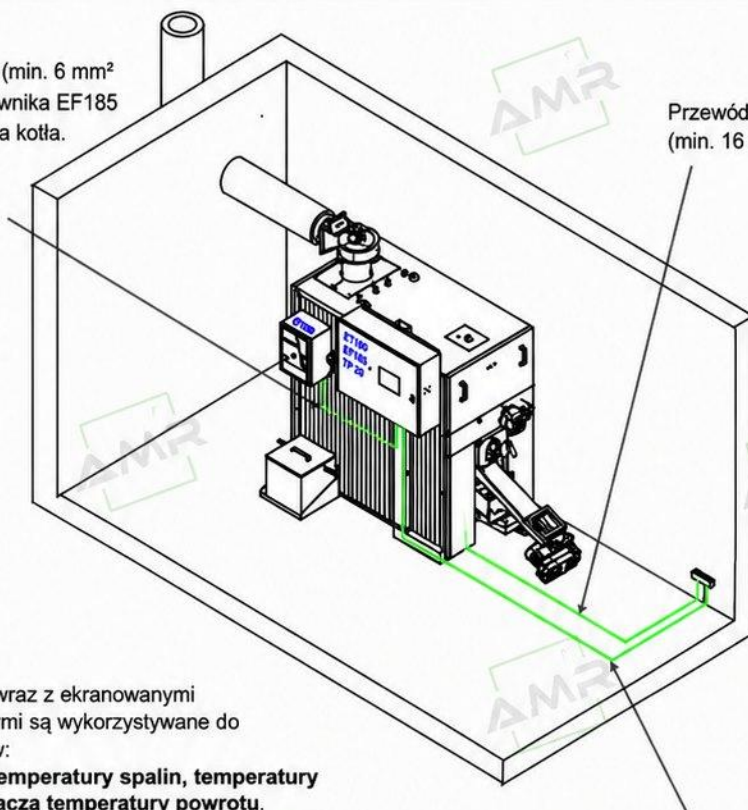
Wyposażenie systemu może się różnić w zależności od wymagań prawnych kraju docelowego.

1.4 Połączenie wyrównawcze potencjałów i ekranowanie linii czujników



Przewód uziemiający (min. 6 mm² Cu) od skrzynki sterownika EF185 do skrzynki sterownika kotła.

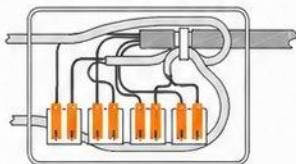
Przewód uziemiający kotła (min. 16 mm² Cu)



Ekranowane czujniki wraz z ekranowanymi kablami połączeniowymi są wykorzystywane do podłączenia czujników:

temperatury kotła, temperatury spalin, temperatury powrotu oraz mieszacza temperatury powrotu.

Jeżeli kable muszą być przedłużone, ekrany w gnieździe zaciskowym muszą być połączone ze sobą w sposób przewodzący prąd elektryczny.



Przewód uziemiający (do 100 kW min. 6 mm², powyżej 100 kW 10 mm²) od skrzynki sterownika kotła do szyny wyrównania potencjałów

Uziemienie kabli czujników w skrzynce sterownika:

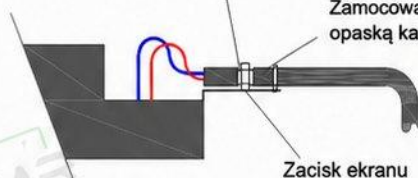
HeizoControl ET100/ET200:

Odsłonić ekran kabla w obszarze zacisku ekranu i zamocować go opaską kablową.

Zamocować kabel opaską kablową

Zacisk ekranu

Jednostka bazowa ET200

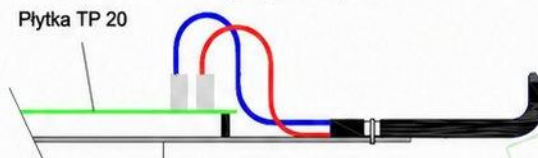


HeizoControl TP 20:

Odsłonić ekran kabla w obszarze zacisku ekranu. Zamocować kabel opaską kablową tak, aby zapewnić połączenie styków.

Płytki TP 20

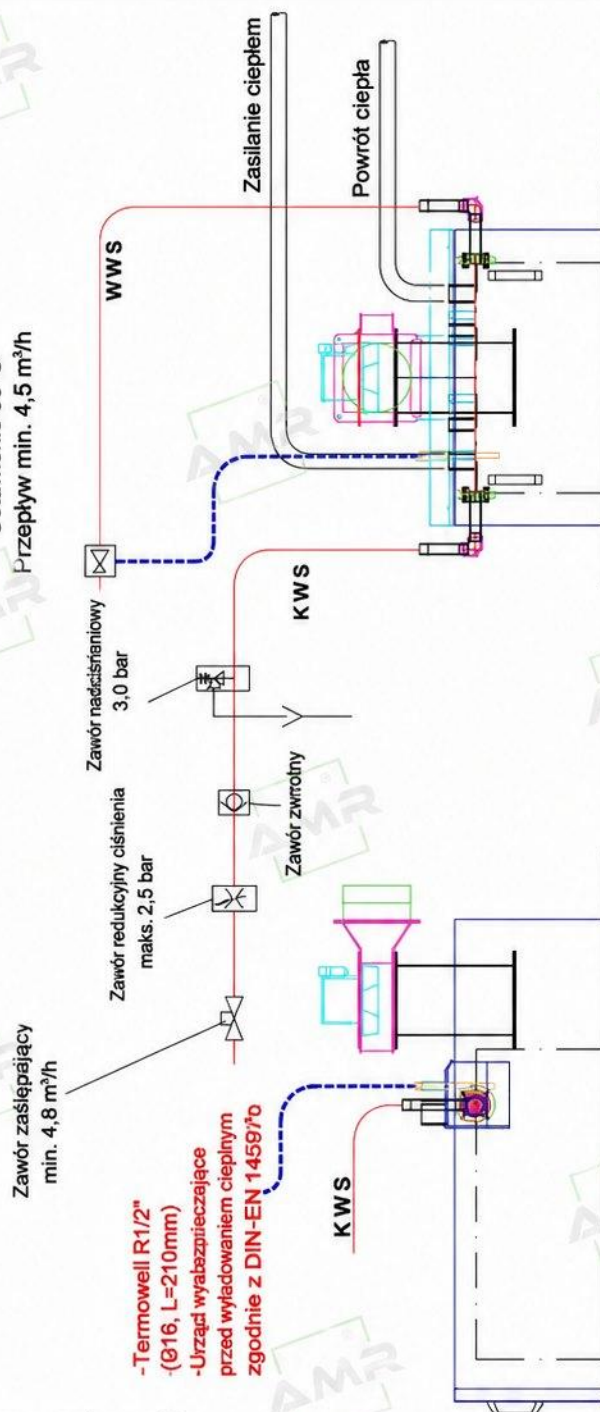
Płyta montażowa TP 20



1.5 Wymiennik ciepła bezpieczeństwa z urządzeniem zabezpieczającym przed wyładowaniem cieplnym*



Urządzenie zabezpieczające przed wyładowaniem cieplnym zgodnie EN 14597
Ustawienie 95°C
Przepływ min. 4,5 m³/h



- * Wyposażenie specjalne
** Należy przestrzegać tolerancji termostatu bezpieczeństwa

Ważna uwaga:

Na tym arkuszu nie zaznaczono urządzeń systemów wentylacji i bezpieczeństwa. Wymiarowanie odpowiednich urządzeń takich jak zawory i urządzenia grzewcze zależy od systemu i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.

- Instalacja bezpiecznego ogranicznika temperatury (STB) zawsze po stronie zasilania ciepłem
- maks. temperaturie przepływu 95°C***

Termowell do urządzenia zabezpieczającego przed wyładowaniem cieplnym:
R_{1/2}" D=16 mm, L=210 mm
Typ 3066, zgodnie z DIN TH19703

WWS – Wylot gorącej wody do termicznego urządzenia zabezpieczającego montowanego na wylocie zaworu

KWS – Wlot zimnej wody do termicznego urządzenia zabezpieczającego